

## Подготовка поверхности

Важным условием для достижения хороших результатов от применения данного продукта является правильная обработка поверхности. Точные требования варьируются в зависимости от сферы применения, ожидаемого срока эксплуатации и первоначального состояния материала.

Оптимальная подготовка подразумевает тщательную очистку поверхности и придание шероховатости (75-125 мкм). Обычно это достигается путем очистки и обезжиривания, после чего следует пескоструйная обработка до получения белого металла (Sa 3/SP5) или почти белого металла (Sa 2.5/SP10) с последующим удалением остатков абразива.

## Замес

Чтобы облегчить процесс замеса и нанесения, температура материала должна составлять 21 - 32 °С.

В каждой пачке продукт содержится в правильной пропорции. Если в дальнейшем его необходимо разделить, соблюдайте следующую пропорцию:

Пропорция	По весу
A : B	2,6 : 1

Чтобы выполнить замес с помощью поставляемого инструмента, поместите оба компонента на чистую, сухую, непористую поверхность (обычно пластик). Замешивайте с помощью поставляемого инструмента, выполняя медленные движения в виде восьмерки, и периодически соскребайте остатки смеси с поверхности и инструмента, чтобы на них ничего не оставалось. Продолжайте замешивать до тех пор, пока материал не приобретет однородный цвет без полос и неравномерных слоев.

Чтобы выполнить замес с помощью электромиксера, поместите оба компонента в емкость для части A и замешивайте на низких оборотах до получения однородного цвета. Для обеспечения более тщательного перемешивания завершите замес вручную, как описано выше.

## Время обработки в минутах

	16°C	25°C	32°C	43°C	В данной таблице указано практическое время работы с продуктом ARC BX1(E), начиная с момента замеса.
20 kg	60 мин	35 мин	20 мин	15 мин	

## Применение

Продукт ARC I BX1(E) должен наноситься с минимальной толщиной 6 мм. Минимальная температура нанесения составляет 10 °С. В определенных случаях применения, при которых требуется дополнительная подъемная сила, перед нанесением ARC I BX1(E) к основному металлу можно приварить металлическую решетку. Используйте пластмассовый аппликатор или шпатель, входящий в комплект поставки: вдавливайте материал в профиль поверхности до полного покрытия поверхности и получения хорошей адгезии. После того, как материал будет нанесен, ему можно придать гладкость несколькими способами.

До того, как будет достигнуто состояние затвердевания «Малая механическая нагрузка», продукт ARC I BX1(E) можно покрыть оксидными материалами ARC (за исключением покрытий ARC на основе винилового эфира). Если он затвердел до состояния «Легкая нагрузка» (как описано ниже), перед нанесением покрытия необходимо придать поверхности шероховатость и промыть ее органическим растворителем. До того, как продукт затвердеет до состояния «Легкая нагрузка, не требуется никакой дополнительной подготовки поверхности при условии, что она не была загрязнена. При необходимости ARC I BX1(E) можно отшлифовать ротационной шлифмашиной или обработать поликристаллическим алмазным инструментом.

## Площадь покрытия

толщина слоя	размер / пакет	Площадь покрытия
6 mm	20 kg	1,45 m <sup>2</sup>

## Время отверждения

	16°C	25°C	32°C	43°C	Достижение полной химической стойкости может быть ускорено с помощью принудительного нагревания. Принудительное нагревание выполняется в течение 4-х часов при температуре 70 °С после того, как материал затвердеет до состояния «Нелипкий».
Нелипкий	7 часов	4 часов	2 часов	30 мин	
Легкая нагрузка	24 часов	8 часов	6 часов	90 мин	
Полная нагрузка	48 часов	30 часов	20 часов	12 часов	
Полная химическая нагрузка	72 часов	36 часов	30 часов	24 часов	

## Очистка

Для очистки инструментов непосредственно после применения используйте технические растворители (ацетон, ксилен, спирт, метилэтилкетон). Затвердевший материал может удаляться только путем шлифования.

## Техника безопасности

Все работы, связанные с применением данного продукта, должны выполняться в соответствии с паспортом безопасности (ПБ), стандартами, предписаниями и законами о здравоохранении, охране труда и защите окружающей среды, действующими в конкретной стране.